



Rundbalspressar

ROLLANT

CLAAS

CLAAS värld.

Att bärga en god skörd.
Stora arealer med långa raka kördrag
eller små oregelbundna fält med sidolutning.
Då behöver man hjälp av en pålitlig partner.

Robust, slitstark och tillförlitlig: ROLLANT från CLAAS,
som också är en pålitlig lagkamrat med hög kapacitet
och enkel att manövrera, men framför allt uthållig.
Lagarbete ger resultat.



ROLLANT från CLAAS	2
Historia	4
Översikt	6
Pickup	8
Inmatningssystem	10
ROTO CUT Heavy Duty	12
Balkammare	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
lindning	18
Heavy Duty drivning	20
Teknik i detalj	22
UNIWRAP koncept	24
ROLLANT 520	26
ROLLANT 540	28
Manövrering	30
CEMIS 700	32
Underhåll	36
CLAAS Service & Parts	38
Tekniska data	40

En all-round succé: 100000 ROLLANT.



ROLLANT fixkammarpres utvecklades 1976.

CLAAS presenterade 1976 den första rundbalspressen: ROLLANT.

Sedan dess har fabriken i Metz, Frankrike tillverkat 100000 ROLLANT pressar.

ROLLANT är välkänd och beprövad över hela världen och pressar balar av alla slag, allt vad kunderna behöver: halm, hö, ensilage, majs eller bomull.

Kontinuerlig utveckling, även efter mer än 45 års erfarenhet. Läs om hur våra ingenjörer alltiämt förbättrar ROLLANT, när det gäller kvalitet och driftsäkerhet.

ROLLANT – framgångshistorien.

- 1976: Presentation på marknaden av den första pressen med stålvalsar i presskammaren
- 1983: Introduktion av ROLLATEX nätlindning
- 1991: ROTO CUT snittsystem
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM, svängbart segment med 3 valsar
- 2001: UNIWRAP konceptet – pressning och lindning i ett
- 2010: ROLLANT 400 serien med kapacitet på upp till 51 t/h
- 2020: ROLLANT nr 100000 rullar av bandet

Effektiv kombination sedan ca 25 år: UNIWRAP.



ROTO CUT. 4-stjärnig snittkvalitet.

Första ROTO CUT snittrotor integrerades 1991.

Unikt från CLAAS: 4-stjärnig rotor med fler snitt per minut och därmed högre snittkvalitet.

ROTO CUT snittrotor var tillgänglig redan i den första ROLLANT 255 UNIWRAP.

Upp till 25 knivar ...

... i snittverket på ROLLANT säkrar högsta snittkvalitet.

Sedan 2000: Framsteg genom erfarenhet.

- Stora däck och enkelaxel för optimal markföljning
- Antal knivar ökas från 14 till 25
- Från 7056 till 13800: Fler snitt per minut ger högre foderkvalitet
- Knivar och knivbrygga manövreras från hytten
- Valsar med dubbla godstjockleken, jämfört med de första modellerna av ROLLANT UNIWRAP
- Balöverflyttning och lindningscykel reduceras från 50 till 35 sekunder
- Lindning med 6 lager minskas från 35 till 23 sekunder
- Nu med nätlindning och mantelplastning

UNIWRAP ø 1,25-1,35 m.



UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 knivar
- Automatiskt nedsänkbar knivbrygga PRO
- Nät- eller filmlindning
- Presstryck upp till 180 bar
- Automatisk baklucka (COMFORT)
- Pickup med nedhållarrulle
- MPS PLUS
- Högkapacitetslindare

Rundbalspressar med inplastare.



UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 knivar
- Automatiskt nedsänkbar knivbrygga PRO
- Nät- eller filmlindning
- Presstryck upp till 180 bar
- Automatisk baklucka (COMFORT)
- Pickup med enkel eller dubbel nedhållarrulle
- Högkapacitetslindare

ROLLANT ø 1,25-1,35 m.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED eller ROTO CUT
- 14 knivar
- Hydraulisk ROTO REVERSE
- Nät- eller garnlindning
- Presstryck upp till 150 bar
- Pickup med nedhållarrulle eller nedhållarplåt
- Tillval: MPS II



ROLLANT 540.

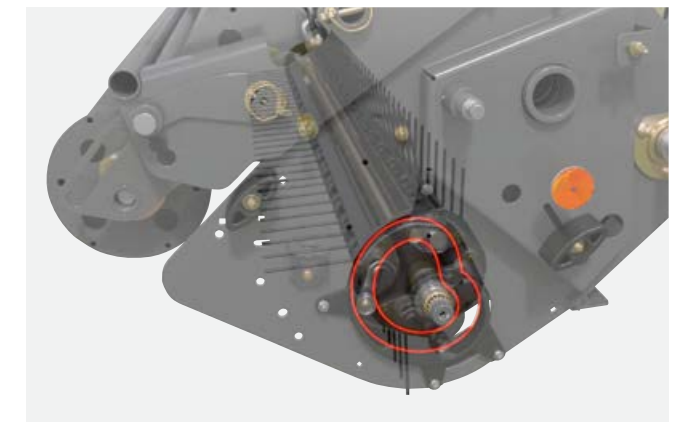
- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 knivar
- Automatiskt nedsänkbar knivbrygga PRO
- Nät- eller garnlindning
- Presstryck upp till 180 bar
- Automatisk baklucka (COMFORT)
- Pickup med nedhållarrulle
- Tillval: MPS II



ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT Heavy Duty
- 25 knivar
- Automatiskt nedsänkbar knivbrygga PRO
- Nätlindning
- Presstryck upp till 180 bar
- Komforthydraulik
- Pickup med enkel eller dubbel nedhållarrulle
- MPS PLUS standard för ROLLANT 455

Säker start: Pickup.



Nedhållare (enkel- eller dubbelrulle) för säker och jämn inmatning – högre kapacitet.

Nedhållarens rullar trycker samman materialet och styr det aktivt till rotorn. Detta ger en jämn fyllning av balkammaren och därmed formas perfekt rundade balar.

Kort avstånd mellan pickup och rotor ger jämnt flöde av materialet.

Unik kombination av nedhållarrullar och inmatningsskruv underlättar arbetet, framför allt vid ojämna strängar.

Kraftiga inmatningsskrivar på sidorna för stabila balkanter.

Inmatningsskrivar på båda sidor fördelar materialet jämnt över balkammarens bredd. Detta ger högsta baldensitet, även vid kanterna, vilket i sin tur ökar balens formstabilitet. Balen tål hantering, transport och lagring bättre.

2,10 m arbetsbredd – för alla uppgifter.

ROLLANT 520 har pickup med 2,10 m arbetsbredd som tar upp breda strängar utan spill. Med 140 rpm får man jämn inmatning utan att ta upp orenheter från marken. Nedhållarplåten leder materialet effektivt till rotorn, även vid små och oregelbundna strängar.

Pickupens pinnar av fjäderstål gör ett bra arbete, även under svåra förhållanden.

De är tätt placerade och tar upp helt rent från gräsvallen.

Pickupens placering långt fram gör att du från hytten har full uppsikt över pickup och inmatning under arbetet och enkelt kan anpassa tempot efter strängen för högsta effektivitet och minimerad risk för igensättning av pressen.

Styrd pickup ger jämnt materialflöde.

Vid hög körhastighet och i snäva svängar följer pickuven markens konturer perfekt, tack vare kraftiga pendlande stödhjul. Beprövad teknik från andra CLAAS maskiner: JAGUAR, CARGOS, QUADRANT.

Fördelar i sammanfattning:

- Pickup med arbetsbredd 2,10 m tar upp mycket breda strängar
- Pickup med väl genomtänkt konstruktion och placering reducerar spill och kontaminering av fodret
- Konstant materialflöde även i svängar och vid hög körhastighet
- Nedhållarrullar och nedhållarplåt ger konstant högt materialflöde



Högsta kapacitet i materialflödet: ROTO FEED.

Rotor med innovativ spiralform för jämn och skonsam matning med högsta kapacitet. Lämpligt för ömtåliga grödor som lusern. Högsta foderkvalitet.

För högsta mjölk kvalitet: ROTO CUT.

Energirikt, smakligt ensilage med optimal mjölksyrjäsnings är en grundförutsättning för hög mjölkproduktion. Tre absoluta krav: kort snitt, högt presstryck och syrefri miljö.



Snittkvalitet: Kraftfull Heavy Duty snittrotor på ROLLANT är utformad för högsta kapacitet. Dubbla inmatningskammor monterade i spiralform. CLAAS avstrykarsystem håller rent mellan knivar och kammor för högsta snittkvalitet. Likformigt snittad grönmassa ger högsta ensilagekvalitet. Knivarna kan beställas med beläggning av specialstål.

Unikt:
det beprövade ROTO CUT konceptet.



ROTO CUT – kortsnitt.

ROTO CUT inmatningssystem arbetar med upp till 13800 snitt per minut. Fyrstjärniga inmatningskammor monterade i spiralform gör att materialet dras jämnt och kraftfullt genom knivkammen för exakt snitt, utan krossverkan. CLAAS avstrykarsystem håller rent mellan knivar och kammar under alla skördeförhållanden.

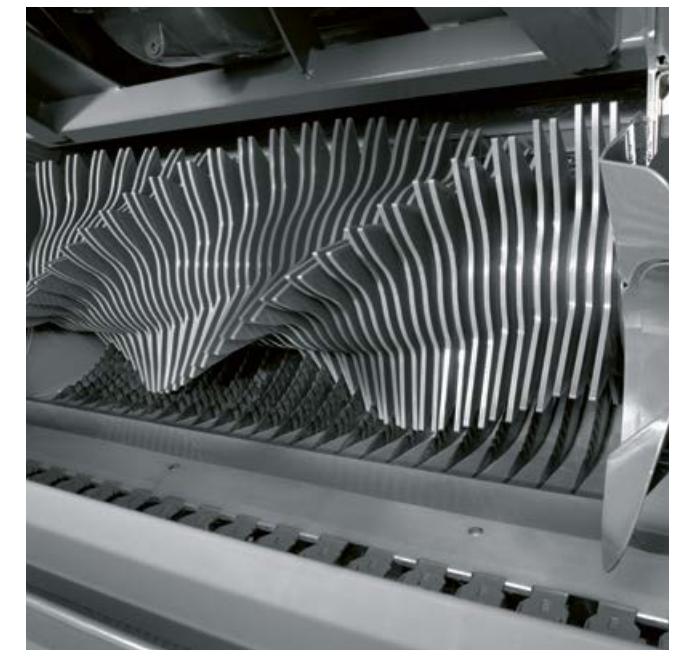
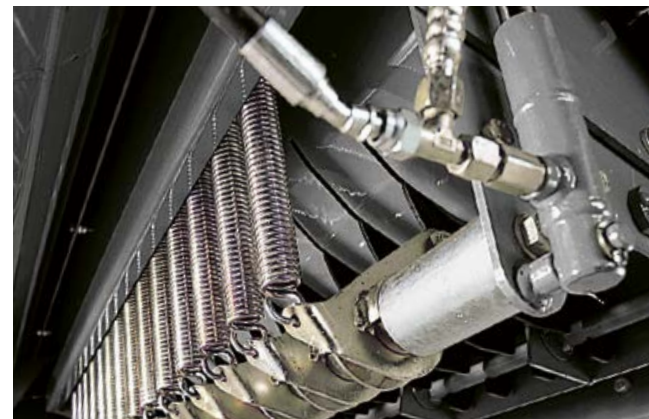
Likformigt snittad grönmassa ger högsta ensilagekvalitet och underlättar arbetet att jämna ut i silon och senare i foderblandaren.

Högsta funktionssäkerhet.

Individuell knivsäkring för 14, 15 eller 25 knivar. Fjäderbelastad knivsäkring skyddar varje enskild kniv mot skador från främmande föremål. Alla de andra knivarna snittar kontinuerligt materialet och säkerställer driftsäkerhet och högsta foderkvalitet.

Enkelt knivbyte.

Knivarna kan enkelt monteras och demonteras ovanifrån när balkkammaren är öppen.



Driftsäkerhet: ROTO CUT Heavy Duty.

Heavy Duty drivningskoncept gör att ROTO CUT är speciellt lämpad för krävande skörd av ensilage. Dubbla fyrstjärniga inmatningsfingrar med 8 mm godstjocklek, individuell robust knivsäkring och kraftig knivhållare säkerställer exceptionellt hög snittkvalitet även i ensilage.

Effektivitet: ROTO CUT HD.

- ROTO CUT 8 mm inmatningsfingrar med stjärnprofil
- Individuell förstärkt knivsäkring
- Förstärkta Tsubaki-kedjor (huvuddrivning och rotordrivning)
- Standard- eller HD-knivar
- 44 mm eller 70 mm snittlängd

ROLLANT PRO.

Pressning ställer stora krav på tekniken. Arbetet ska gå snabbt med hög dagskapacitet och maskinens funktioner ska underlätta förarens arbete på ett smart sätt. En sådan funktion är knivbryggan som kan sänkas, så att den aktivt anpassas till materialflödet. Upp till 30 mm automatisk sänkning gör att ojämna strängar matas in med jämnt flöde och att snittkvaliteten förblir hög.

Varningssystem för undvikande av igensättning.

Via en sensor indikeras knivbryggans rörelse med optisk och akustisk signal på kontrollpanelen. Föraren blir tidigt uppmärksam på eventuell igensättning. Pressen kan köras med full kapacitet och onödig störning kan undvikas.

Läs mera om hur den hydropneumatiska knivbryggan PRO fungerar.



Scan me.



Upptäck det nya
valsconceptet i ROLLANT.



Fördelar i sammanfattning:

- Valsar med förstärkt mantel, godstjocklek 4 mm
- Profilerad konstruktion
- Profil med flänsar för perfekt balrörelse, även vid fuktiga förhållanden
- Pressvalsarna har genomgående och lasersvetsad mantel för högsta stabilitet
- Smidda axeltappar för extrema påfrestningar
- Ställbar baldiameter från 1,25 till 1,35 m



Extremt kraftiga stålvalsar – högre presstryck.

Grödan ska snabbt formas till balar med hög densitet för perfekt foderkvalitet. Stabila stålvalsar med kraftig profilering i ROLLANT ger unikt homogen pressning av formstabila och kompakta balar, även vid fuktiga förhållanden. Drivaxlar och lager är anpassade för högt tryck och hög kapacitet.



Hydraulisk styrning av presstryck.

Bakluckans hydrauliska låsanordning gör att bakluckan anpassar sig efter det tilltagande trycket och ger efter, allt eftersom balen blir större. Balen kan hela tiden rotera. Pressningsförloppet blir inte bromsat eller blockerat.

Öppning och stängning på rekordtid.

Dubbelverkande hydraulkolvar med kort reaktionstid gör att man från traktorhytten enkelt och snabbt kan öppna och stänga bakluckan.

Ett proffs arbetar under tryck för bästa form.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II
för ROLLANT 520 och ROLLANT 540.

- Segment med tre valsar och två kraftiga, inställbara fjädrar
- Unikt pris i förhållande till kapacitet
- Väl komprimerade balar, mjukare eller hårdare efter behov
- Perfekt balform under alla förhållanden



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS
(hydrauliskt) för ROLLANT 455 och
ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Inställning av presstryck via CEMIS 700 (60–120 bar)
- Indikator för balfyllnad
- Optimal baldensitet
- Indikator för balfyllnad gör att balens yttersta 5 eller 10 cm kan lämnas osnittade, genom att knivarna automatiskt svängs undan

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

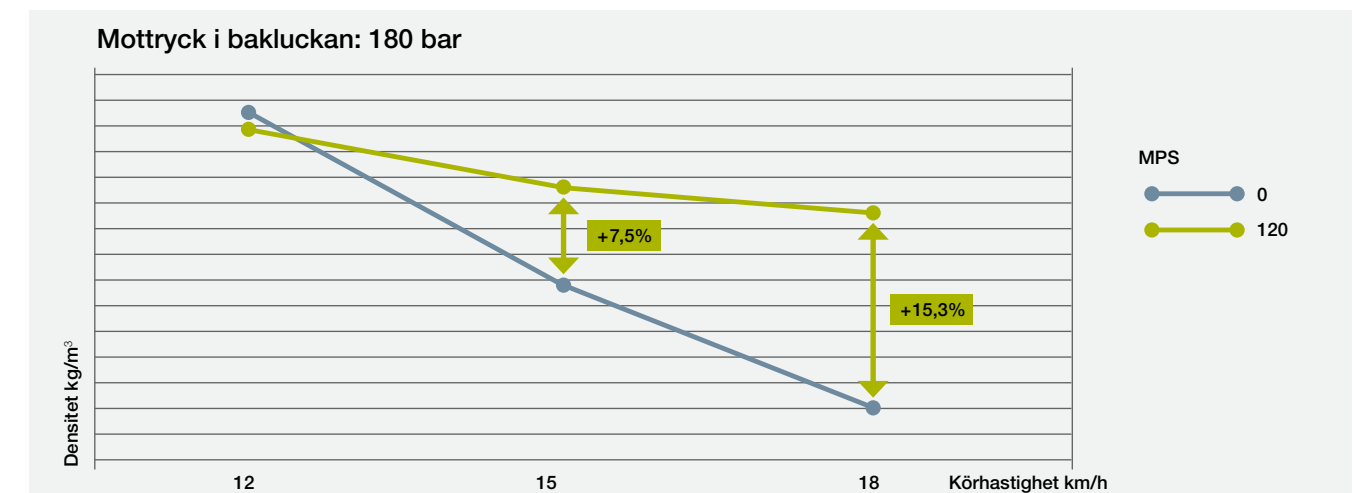
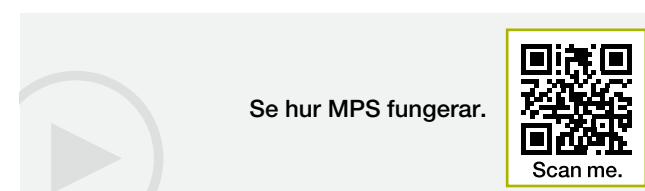
Balkammare med det unika MPS systemet gör det möjligt att uppnå högre baldensitet genom ökad packningsgrad, framför allt av kärnan.

MPS-segmentet i bakluckan, med tre pressvalsar, svänger in i balkammaren när en ny bal påbörjas och skapar ett högre tryck.

Med den mindre diametern börjar balen rotera mycket tidigare, sammanpackningen blir hårdare redan i kärnan.

Efterhand som balen expanderar, pressas segmentet med tre valsar utåt till sitt utgångsläge.

Fördelar: Balen roterar och komprimeras redan från början. Steglös inställning av presstryck mellan 60 till 120 bar gör att man alltid pressar perfekta, hårt komprimerade balar, oavsett körhastighet.



Vid 12 km/h samma densitet med eller utan MPS PLUS.
Med MPS PLUS inställd på 120 bar, bibehåller ROLLANT 455 UNIWRAP samma densitetsnivå, även vid högre körhastighet.
Upp till 15,3 % högre densitet med 120 bar på MPS PLUS i jämförelse med pressning utan MPS PLUS.





Filmlindning.

ROLLANT 455 UNIWRAP och ROLLANT 454 UNIWRAP ger dig möjlighet att linda balar med film eller med nät i samma system. Filmen är försträckt och lindas tätt mot balen. Mindre åtgång av film samt bättre försegling och konservering för optimal foderkvalitet.



Total överblick över lindningsförloppet.

Oavsett typ av lindning – på alla ROLLANT modeller har man alltid full överblick över hela processen.



Bästa balform med nya nätlindningen.

Nät eller garn – med ROLLANT blir det alltid rätt. Nya nätlindningssystemet är tillförlitligt och spar mycket tid: Helautomatisk lindning på endast några få sekunder. Ny nätföring och optimerad lindning säkerställer perfekt formstabilitet och bästa tänkbara täckning över balens hela bredd och över kanterna.



Alternativet: garnlindning.

Vid garnlindning kan man välja mellan manuell och automatisk lindning. När förinställt max. presstryck har uppnåtts startar lindningsprocessen automatiskt och ger en optisk och akustisk signal till föraren.



COMFORT versionen kan ännu mer.

På ROLLANT COMFORT kan du via ISOBUS manöverenhet från förarplats enkelt ställa in antal lindningsvarv för att passa alla olika grödor – och alltid tillgodose dina kunders önskemål. Automatisk öppning och stängning av bakluckan är unikt. Extra komfort på alla ROLLANT 454 /455 (även UNIWRAP), samt på ROLLANT 540 COMFORT.



Snabbt och enkelt byte.

Nät- och filmrullar är tunga att hantera, men på ROLLANT är det mycket enkelt, tack vare rampen för byte.

Kort tidsfönster vid skörd kräver planering, samspel och tillförlitlighet.



Man väljer själv nivå på Heavy Duty.

Ensilage med högsta kvalitet kräver hög snittkvalitet, kraftig komprimering, hög driftsäkerhet och enkel manövrering. Pressprogrammet från CLAAS omfattar pressar som är lämpliga för alla lantbruksföretag och maskinstationer – från den mindre ROLLANT 520 till den större, allsidiga 455 UNIWRAP.



Heavy Duty från CLAAS:
Maximal prestanda.

ROLLANT serien med Heavy Duty drivningskoncept. Transmissioner, drivkedjor, snittverk och överbelastnings-skydd är utformade för intensiv drift och högsta belastning.

400 serien har högt vridmoment på huvuddrivingen. Det ger ännu högre kapacitet, vilket är viktigt vid ensilering. Kraftfull rotor med stjärnor av dubbelhärdat 8 mm specialstål monterade i en robust ram.

Dubbla fyrstjärniga inmatningsfingar i spiralform, för optimal inmatning med lägre effektbehov.

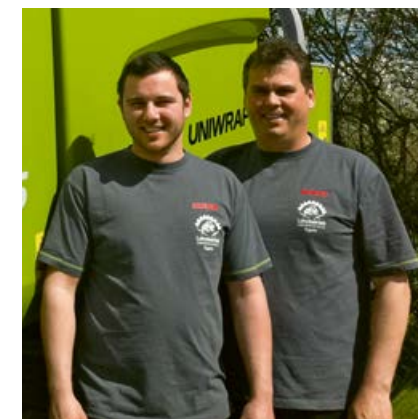
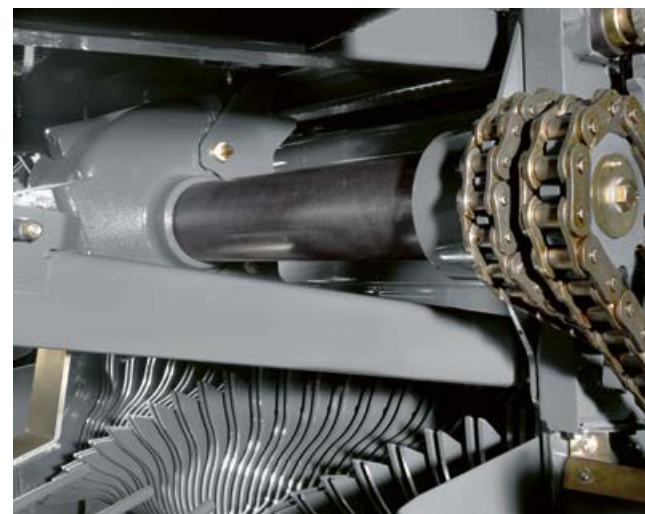
Alla Heavy Duty komponenter står för hög driftsäkerhet och lång livslängd – oavsett hur mycket du belastar din ROLLANT i det dagliga arbetet.

Det gäller också de kraftiga kedjorna:

- Heavy Duty rotordrivkedjor
- Heavy Duty huvuddrivkedja
- Heavy Duty kedja för baklucka

Fördelar i sammanfattning:

- Heavy Duty snittverk (knivar och knivsäkring)
- Heavy Duty drivning med 1000 rpm
- Heavy Duty rotor
- Heavy Duty drivkedjor från Tsubaki



”En mycket stabil press!
Hela chassit inklusive inplastaren samt alla kedjor och valsar är förstärkta. Snittkvaliteten är perfekt!”

Gunnar / Max Kortum, entreprenör,
om Heavy Duty transmissionskoncept.

Maximal prestanda: ROLLANT 455 UNIWRAP.

ROLLANT serien är ett kraftfullt team – alla med avancerad teknik och proffs på sina respektive uppgifter. Varje fält och varje skördeår är unikt.

Alla ROLLANT levererar högsta kapacitet – oavsett om det gäller hö, halm, eller ensilage.

ROLLANT 455 UNIWRAP är toppspelaren i laget.

Vi vill gärna presentera imponerande detaljer på denna press.

- Fixkammarmotorn med 16 valsar och optimalt materialflöde för perfekta ensilagebalar
- Upp till 25 knivar för högsta snittkvalitet
- 23 sekunders indningscykel med sex lager film
- 2,10 m pickup med enorm upptagningskapacitet
- Nät- eller filmlindning
- MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS – MPS PLUS (hydrauliskt)



- 1 2,10 m bred pickup
- 2 ROLLANT PRO med nedsänkbar knivbrygga
- 3 Balkammare med stälvalsar och hydrauliskt MPS PLUS
- 4 ISOBUS styrning via CEMIS 700
- 5 Kraftigt dimensionerade drivkedjor med lång livslängd

- 6 HD pressvalsar
- 7 Mer än 30 % snabbare lindning – sex lager plastfilm på 23 sekunder
- 8 Balen flyttas till inplastarbordet på 12 sek (från det att luckan öppnas tills den stängs)
- 9 Inplastararmarnas höghastighetsdrivning, upp till 36 varv/min

- 10 67 % eller 82 % försträckning för helt lufttäta balar och minskad åtgång av plastfilm
- 11 Stora däck
- 12 Filmlindning

Fördelar i sammanfattning:

- Snabbast inplastning på marknaden
- Högsta driftsäkerhet med nya, förstärkta valsar
- Extrem baldensitet
- Enastående bekväm manövrering
- Förstklassig ensilagekvalitet med 25 knivar



Läs allt om
ROLLANT UNIWRAP.



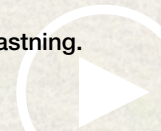
Scan me.

Väl genomtänkt: UNIWRAP konceptet.



Upptäck fördelarna med inplastning.

Scan me.



Fördelar i sammanfattning:

- Spara tid med marknadens snabbaste inplastare
- Förloppet styres via terminal: i hytten via CEMIS 700 eller – helt unikt – direkt på inplastaren via CLAAS MEDIUM TERMINAL II



Fullständig inplastning.

UNIWRAP med två 750 mm försträckare lindar sex lager sträckfilm – helt tätt med 52 % överlappning på endast 23 sekunder.

Inplastaren är alltid klar före pressen. ROLLANT kan köras med full kapacitet trots kombinationen med inplastare. Sträckfilmen är försträckt med 67 % för helt lufttäta balar. Sträckfilmen kan också försträckas med 82 % för att minska åtgången av plastfilm och minska hanteringskostnaderna.

Om någon av de två filmrullarna tar slut innan inplastningsförloppet är klart, sänks hastigheten på inplastarbordet, och balen plastas färdigt med bara en rulle. Detta sker automatiskt via en sensor på vardera försträckaren, samtidigt som föraren får en signal.

Hela inplastningsprocessen kan styras från CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) på inplastaren eller som tillval med ISOBUS terminalen i traktorhytten.

Säker överföring.

UNIWRAP pressarna är kompakt byggda så att balen förflyttas säkert och snabbt via tipptråget till inplastarbordet, som tillas framåt mot pressen.

Från det att bakluckan öppnas tills den stängs, tar det 12 sekunder.

Balen styrs in mellan stora stödrullar och centreringsplåtar. På inplastarbordet föres balen runt mellan styrrullar. Stabilt och säkert, speciellt vid sidolutningar.

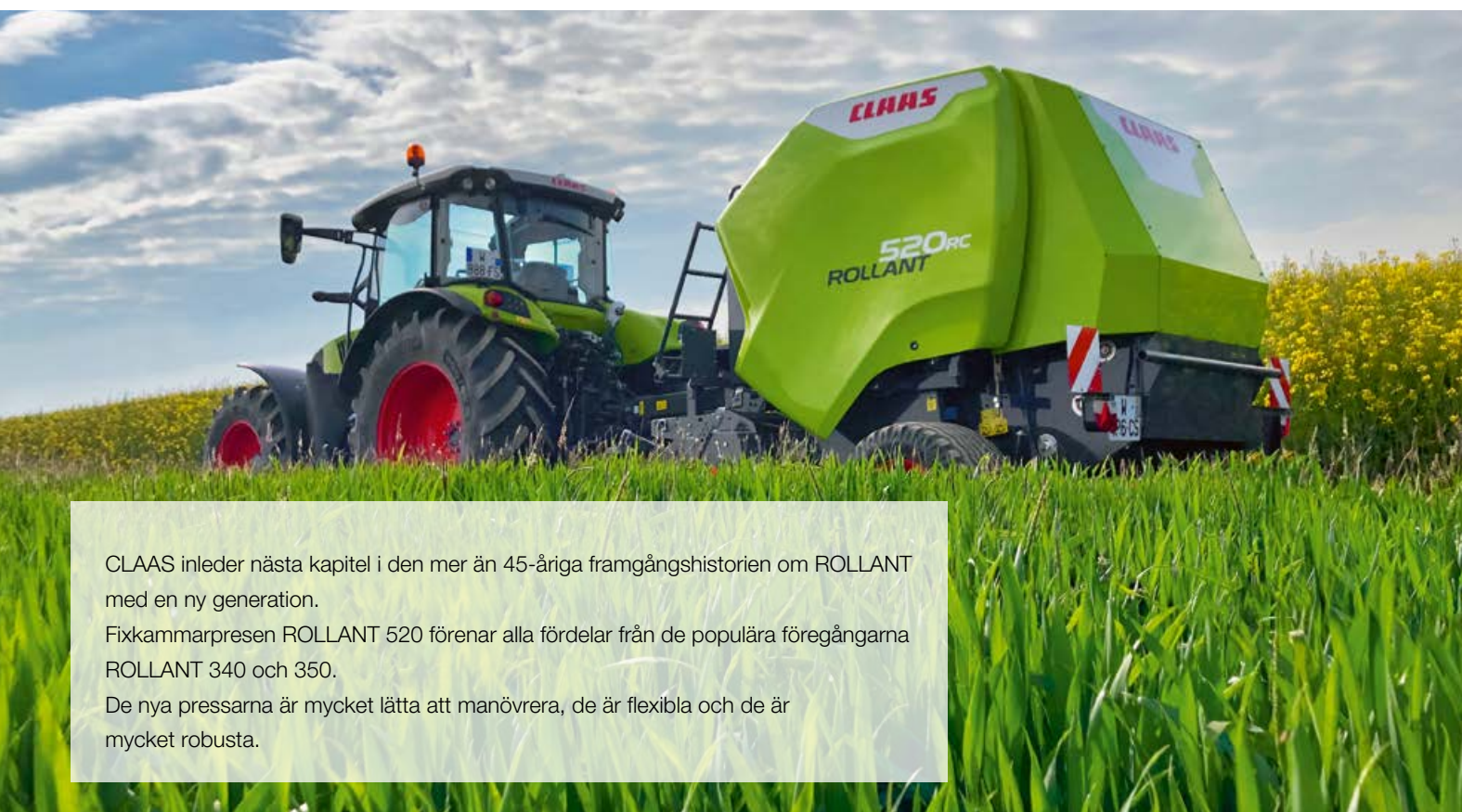
Via CLAAS MEDIUM TERMINAL II programmeras inplastaren till rådande skördeförhållanden innan arbetet startas.

Vid servicearbeten, t ex byte av filmrulle, kan man manuellt styra inplastningsfunktionerna.

Dessutom kan man via CMT styra antal lager sträckfilm eller skifta från driftläge "pressning och inplastning" till "pressning utan inplastning".

Rätt placering.

Med balställaren ställs den färdigplastade balen skonsamt på sin ena gavelsida. Eftersom plastskiktet är tjockast här, undviks skador förorsakat av den hårda gräsvallen. Vid transport fälls balställaren enkelt upp hydrauliskt, så att totallängden för UNIWRAP förblir densamma.



Modern design.

Jämnt materialflöde.



Våra ingenjörer vidareutvecklar och förbättrar kontinuerligt det välbeprövade fixkammarkonceptet i ROLLANT. Nya generationen har fått helt ny design som redan vid första anblicken visar att här arbetar en av de mest robusta pressarna i världen.

Styrd pickup anpassar sig efter markens alla konturer, även i svängar eller vid höga körhastigheter. Kraftiga stödhjul, inställbara utan verktyg.

Reversering.

Kontinuerlig kedjesmörjning.



Igensättning i inmatningen åtgärdas enkelt och snabbt – reversering med hjälp av rotorspaken. Hydraulisk reversering av rotorn (tillval) aktiveras från traktorhytten och ger störningsfri pressning på kapacitetsgränsen.

Automatisk och kontinuerlig kedjesmörjning säkerställer störningsfri drift och lång livslängd. Dosering av olja kan ställas in efter aktuella driftförhållanden.



ROLLANT 540 är också utrustad med den nya terminalen CEMIS 700 från CLAAS.
Alla funktioner på pressen manövreras bekvämt, antingen via pekarskärm, eller via knapptryck, eller via en vrid/tryck brytare.



- 1 Balmått 1,22 x 1,25 m
- 2 Styrd pickup med 2,10 m bredd
- 3 ROTO CUT – snittrötar med 15 knivar
- 4 Hydraulisk knivgruppinkoppling 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: nedsänkbar knivbrygga för att enkelt kunna få bort material vid igensättning
- 6 Balkammare med 15 förstärkta valsar
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM som tillval
- 8 Profilerade valsar med axeldiameter 50 mm
- 9 Dubbelradiga kullager på valsarna 2, 3, 10, och 15
- 10 1 ¼" rotordrivning / 1 ¼" huvuddrivning
- 11 Garnlindning
- 12 Garn- / nätlindning
- 13 Komfortnättdrivning
- 14 CEMIS 700 med ISOBUS teknik

Drivningskoncept med lågt effektbehov.

Optimerat drivningskoncept.

Kraftigaste pressvalsarna på marknaden.

Högre komfort.



Alla drivningar är raka och placerade enbart på vänster sida. Effekten överföres med optimal verkningsgrad. På ROLLANT 540 finns uteslutande kraftigt dimensionerade Longlife kedjor från Tsubaki – kontinuerlig smörjning med oljefilm.



ROLLANT 540 har reviderat, nytt drivningskoncept. Förstärkta kedjor, kuggdrev och lager för att klara av många timmar under hög belastning.



ROLLANT från CLAAS är den mest sålda fixkammarpressen i världen. Nya ROLLANT 540 har 15 förstärkta valsar, 50 mm kraftiga drivtappar och extra robusta kullager för perfekta ensilagebalar och högsta kapacitet.



ROLLANT 540 öppnar och stänger bakluckan automatiskt på bara sex sekunder. Automatisk knivrengöring, automatisk knivdeaktivering underlättar förarens arbete, liksom knivgruppsindelning som enkelt manövreras från förarhytten.

Manövrering med CEMIS 700 terminal.

Dina ambitioner att göra ett bra arbete stärker vår ambition att stödja dig i ditt dagliga arbete. Robust konstruktion, innovativ teknik och nya idéer om användarvänlig och enkel manövrering är alltid i fokus för vårt arbete.



CEMIS 700.

En terminal för ännu högre komfort.

CEMIS 700 har tre funktioner för manövrering – Touchfunktion, vrid-/tryckomkopplare eller tryckknappar.

På CEMIS 700 pekskärm kan man direkt välja en funktion med ett enkelt tryck på 7" skärmen. Om ett enkelt tryck på en knapp är den bästa lösningen vid fältarbete, erbjuder CEMIS 700 även denna variant.

Dina fördelar:

- Ny terminal med pekskärm och bekväm navigering
- 7" skärm med mycket hög upplösning
- Två ingångar för kamera

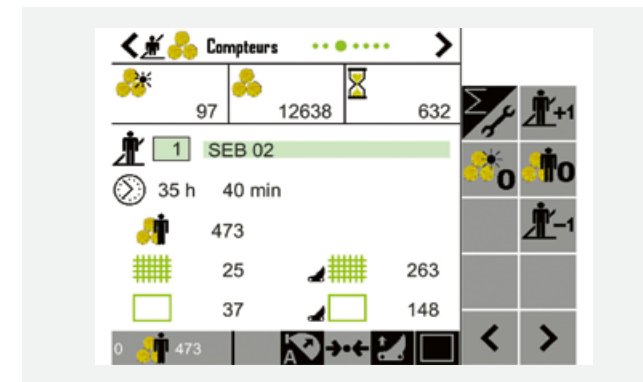


Manövrering via touchfunktion.

Ergonomisk manöverpanel.

Uppdragshantering för 20 kunder.

Två ingångar för kamera.



På CEMIS 700 pekskärm kan man direkt välja en funktion med ett enkelt tryck på 7" skärmen.

- Enkelt att manövrera under arbete på fältet
- Kan manövreras via touchfunktion, men också via vrid-/tryckomkopplare eller tryckknappar
- Beprövad manöverstruktur och symboler enligt CLAAS standard underlättar användandet

Registrerar viktiga värden för dig och dina kunder:

- Totalt antal balar
- Antal balar per dag
- Totalt antal balar med snittat material
- Arbetstid hos kunden

- Två anslutningar för kameror
- Bättre maskinstyrning och högre arbetskomfort
- Färre bildskärmar i traktorns hytt

Fungerar dag som natt.

Unik teknik för kompakta balar –
ROLLANT från CLAAS.

En press ska kunna mer än bara pressa hö och halm.
Lantbruket har specialkrav, t ex balmått och balformat
samt att balarna ska passa in i hanteringskedjan
på gården.

CLAAS uppfyller dessa krav med ROLLANT.

Fixkammarpresen med kraftig drivning, förstärkta
valsar och med avancerad teknik som gör den enkel
att använda och underhålla.





Kontinuerlig kedjesmörjning.

Centralsmörjning med 6,3 liter oljetank smörjer alla kedjor med exakt rätt mängd olja.
 Oljemängden ställs in utifrån arbetsförhållanden.
 Spar värdefull tid för service och reducerar kostnader.

Elektrisk centralsmörjning.

Smörjintervall ställs in direkt via terminal och löper sedan automatiskt.



Nytt däcksortiment tillgängligt för ROLLANT UNIWRAP:




550/60-22.5

560/60-R22.5 Nyhet


620/55-R26.5

600/55-R26.5 Nyhet

För din trygghet. CLAAS Service & Parts.

CLAAS Service & Parts
finns för dig 24/7.
service.claas.com



Scan me.



Speciellt avpassat till din maskin.

Precisionstillverkade reservdelar, högkvalitativa serviceprodukter och praktiska tillbehör. Använd vårt omfattande produktsortiment där vi sammanställer exakt den lösning som din maskin behöver för 100 % tillförlitlighet.



För din verksamhet: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS erbjuder dig de mest omfattande och märkesövergripande reservdels- och tillbehörssortimenten för alla tillämpningar inom din verksamhet.



Leveranser över hela världen.

CLAAS Parts Logistics Center i Hamm, Tyskland, har ett reservdelslager med 200000 artiklar på mer än 183000 m² yta. Samtliga ORIGINAL reservdelar levereras från vårt centrala lager, snabbt och tillförlitligt över hela världen. Din CLAAS partner förser dig snabbt med rätt lösning: För din skörd och för din verksamhet.



Din lokala CLAAS partner.

Oavsett var i världen våra kunder finns, levererar vi alltid den personliga service som de behöver. CLAAS partners står till förfogande dygnet runt. Med kunskap, erfarenhet, engagemang och första klassens utrustning. För din trygghet.

ROLLANT		520 RC	520 RF
Tillkoppling			
PTO varvtal	rpm	540	540
Vidvinkel PTO-axel med frigång och smatterkoppling		●	○
Vidvinkel PTO-axel med brytbult-säkring		●	●
Pickup			
Bredd	m	2,10	2,10
DIN upptagningsbredd	m	1,90	1,90
Enkelverkande hydrauluttag för pickup lyft och knivar		●	–
Antal pinnar per rad		32	32
Pinnavstånd	mm	70	70
Stödhjul, pickup		Fasta (Pendlande ○)	Fasta (Pendlande ○)
Inmatning			
Styrd inmatning, med		ROTO CUT	ROTO FEED
Antal knivar		14	–
Hydraulanslutning			
Enkelverkande hydrauluttag för pickup lyft		●	●
Dubbelverkande hydrauluttag för bakluckan		●	●
Balkammare			
Antal pressvalsar		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Automatisk garnlindning		–	–
ROLLATEX nätlindning		●	●
Antal garnrullar i garnlådan		6	6
Antal nätrullar		2	2
Presstryck inställbart på maskinen		●	●
Balramp		○	○
Automatisk kedjesmörjning		●	●
Balkammare, dimensioner			
Bredd	m	1,20	1,20
Diameter	m	1,25-1,35	1,25-1,35
Manövrering			
ISOBUS kabel		●	●
CEMIS 700		●	●
Däckutrustning			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Obromsad axel		●	●
Mått och vikter			
Längd	m	4,70	4,70
Bredd	m	2,32–2,57	2,32–2,57
Höjd	m	2,56–2,57	2,56–2,57
Vikt	kg	2500–3500	2500–3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Tillkoppling				
PTO varvtal	rpm	540/1000	540/1000	540/1000
Vidvinkel PTO-axel med kamkoppling		●	●	●
Pickup				
Arbetsbredd enligt DIN 11220	m	2,10	2,10	2,10
Hydraulisk pickup lyft		●	●	●
Två stödhjul med höjdställning		●	●	●
Fasta stödhjul		●	●	●
Pendlande stödhjul		○	○	○
Infällbara stödhjul		○	○	○
Inmatning				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Knivgruppindelning		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Hydraulanslutning				
Enkelverkande hydrauluttag för pickup lyft		●	●	●
Dubbelverkande hydrauluttag för bakluckan		–	●	●
Enkelverkande hydraulventil med trycklös retur + LS		●	–	–
Balkammare				
Antal pressvalsar		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEX nätlindning		–	●	●
Garn-/ROLLATEX nättbindning		–	○	○
ROLLATEX COMFORT nätlindning		●	–	–
Presskammare, dimensioner	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Manövrering				
ISOBUS kabel		●	●	●
CEMIS 700		●	●	●
Däckutrustning				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
Mått och vikter				
Längd	m	4,90	4,90	4,90
Bredd	m	2,53–2,84	2,53–2,84	2,53–2,84
Höjd	m	2,66–2,71	2,66–2,71	2,66–2,71
Vikt	kg	3350–4300	3350–4300	3350–4300

CLAAS strävar ständigt efter att anpassa alla produkter för att bättre kunna möta de praktiska kraven. Vi förbehåller oss rätten att när som helst ändra tekniska specifikationer. Information och illustrationer ska uppfattas som ungefärliga och kan innehålla utrustningsvarianter som inte ingår som standard. Denna broschyr har tryckts för global användning. När det gäller teknisk utrustning hänvisas till prislistan hos närmaste CLAAS-återförsäljare. På vissa bilder har delar av skyddsutrustningen tagits bort. Detta har gjorts enbart för att bättre tydliggöra funktionen och får inte ske på eget bevåg eftersom detta kan medföra risk för skador. I den mån demontering får ske, hänvisas till respektive anvisningar i bruksanvisningen.

● Standard ○ Tillval □ Tillgänglig – Inte tillgängligt

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Tillkoppling					
PTO varvtal	rpm	1000	1000	1000	1000
Kulkoppling		○	○	○	○
Drivkedjor		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Hydraulanslutning					
2 x enkelverkande och 1 retur		●	●	●	●
Pickup					
Bredd	m	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN-arbetsbredd	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Nedhållarrulle		○	○	○	○
Pendlande stödhjul		●	●	●	●
Dubbla nedhållarrullar		○	○	○	○
Inmatning					
Heavy Duty ROTO CUT		●	●	●	●
Antal knivar		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Heavy Duty knivar		○	○	○	○
Blindknivar		○	○	○	○
Nedsänkbar knivbrygga PRO		●	●	●	●
Balkammare					
Antal pressvalsar		16	16	16	16
Automatisk kedjesmörjning		●	●	●	●
Automatisk centralsmörjning		○	○	○	○
Balavvisningsramp		–	●	–	●
Balkammare, dimensioner					
Bredd	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diameter	m	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35
Manövrering					
ISOBUS kabel		●	●	●	●
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (inplastare)		●	–	●	–
Lindning					
Nätlindning		●	●	●	●
Filmindning		○	–	○	–
Inplastare					
Filmsträckare	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Förvaring, filmrullar		14 rullar	–	14 rullar	–
Överlappning inställningsbar	%	52	–	52	–
Försträckning	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Utrustning för körning i lutning		○	–	○	–
Däckutrustning					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
500/50-17		–	○	–	○
500/45-22.5		–	○	–	○
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
550/60-22.5		●	–	●	–
560/60R-22,5		○	–	○	–
620/55 R-26.5		○	–	○	–
600/55R-26,5		○	–	○	–
Tryckluftsbroms		○	○	○	○
Mått					
Längd	m	6,99	4,25	6,99	4,25
Bredd	m	2,97	2,53–2,95	2,97	2,53–2,95
Höjd	m	3,04–3,69	2,55–2,61	3,04–3,69	2,55–2,61
Vikt	kg	5800–6900	3600–4300	5800–6900	3600–4200
Tillval					
Balställare		●	●	●	●
Load Sensing		●	○	●	○
Kamera		○	–	○	–



CLAAS strävar ständigt efter att anpassa alla produkter för att bättre kunna möta de praktiska kraven. Vi förbehåller oss rätten att när som helst ändra tekniska specifikationer. Information och illustrationer ska uppfattas som ungefärliga och kan innehålla utrustningsvarianter som inte ingår som standard. Denna broschyr har tryckts för global användning. När det gäller teknisk utrustning hänvisas till prislistan hos närmaste CLAAS-återförsäljare. På vissa bilder har delar av skyddsutrustningen tagits bort. Detta har gjorts enbart för att bättre tydliggöra funktionen och får inte ske på eget bevåg eftersom detta kan medföra risk för skador. I den mån demontering får ske, hänvisas till respektive anvisningar i bruksanvisningen.

● Standard ○ Tillval □ Tillgänglig – Inte tillgängligt



Swedish Agro
MACHINERY

claas.se

630018100623 NO LC 0224